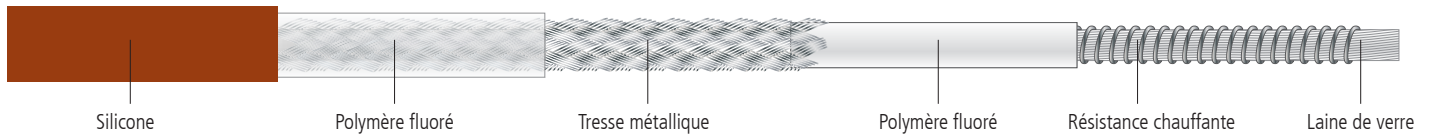


Applications

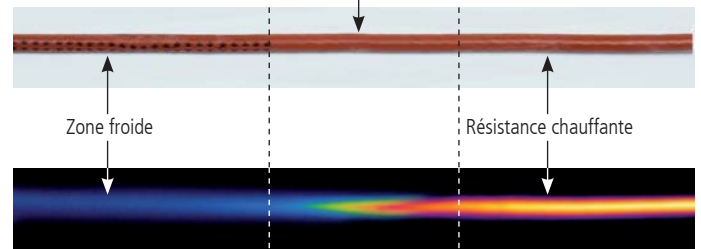
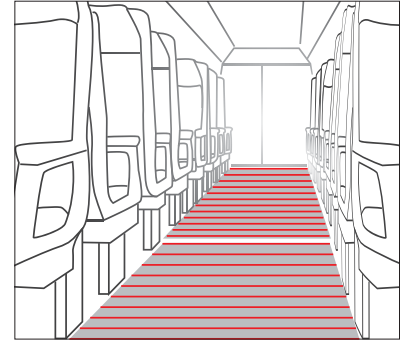
Pour le chauffage de sols, de panneaux, de surfaces importantes, de pantographes, de canalisations et tuyauteries. Ce câble peut être intégré dans des profilés, traçé sur des canalisations ou cousu sur des tapis.

Structure



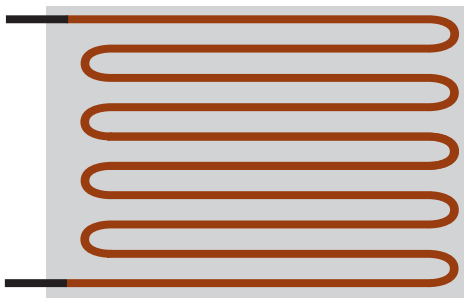
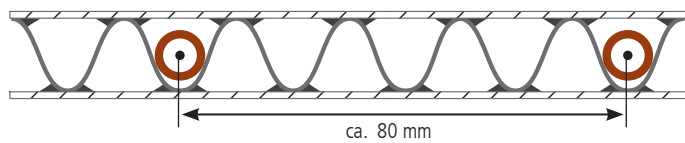
Propriétés et avantages

- Construction robuste avec des matériaux isolants de haute qualité
 - grande résistance aux efforts mécaniques et impacts thermiques
- Résistance chauffante spiralée
 - aucun allongement lors de la chauffe
 - flexibilité accrue
 - sécurité contre la rupture
- Connexion „Seamless Technology“ entre la zone froide et la résistance chauffante
 - liaison électrique idéale sans risques de rupture, de faux-contact ni de résistance de contact par vibration
 - pénétration de l'humidité impossible
 - section continue sans renflement entre la zone froide et la résistance chauffante
- Large éventail des valeurs de résistance disponibles
 - tension, puissance et longueur spécifiques à l'application.

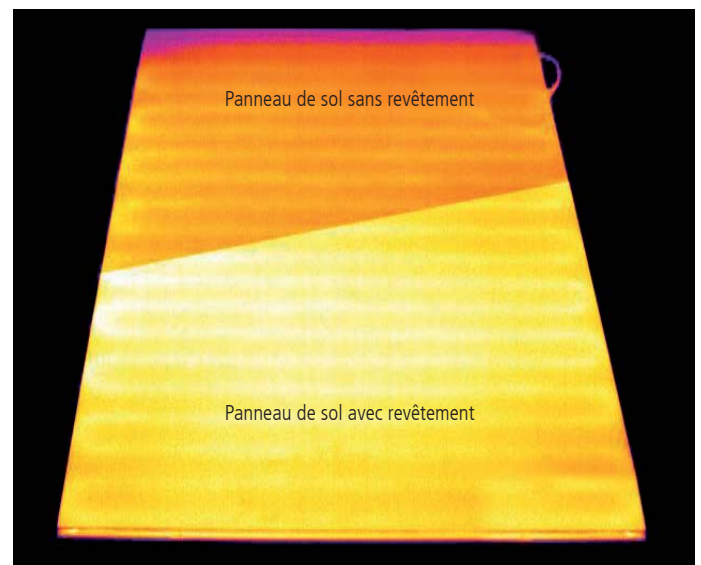


Prise de vue à l'aide d'une caméra infra-rouge





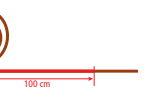


Exemple d'intégration dans un panneau sandwich aluminium de Metawell



Test de vibration conforme aux normes EN61373



Prise de vue à l'aide d'une caméra infra-rouge

 Ø = ca. 5 mm	 Lmax = 50 m Lmin = 1 m	 50 g/m	 Umax = 500 V	 Pmax = 50 W/m	 Tmax = 150 °C	 Rmin = 25 mm
---	--	---	---	---	--	---